Communiqué de presse

Machine robuste, Partenaire fiable

⸺

**Une machine de taillage par fraise-mère LC 400 M agrandit le stock de la Sté IImberger**

**Afin d'augmenter ses capacités pour les roues dentées droites jusqu'à 400 millimètres de diamètre, la Sté Ilmberger Maschinen- und Zahnradfabrik GmbH a investi dans une machine de taillage par fraise-mère LC 400 M de Liebherr. Cette société a ainsi trouvé une solution performante, compacte et flexible pour satisfaire un projet client à long terme. Au-delà de la technique, c'est la communication et le support qui ont convaincu sur toute la ligne.**

Depuis 1946, la Sté Ilmberger Maschinen- und Zahnradfabrik GmbH, dont le siège se trouve à Straubing, en Bavière orientale, fabrique et développe des techniques d'entraînement et des installations de revêtement. Ses 90 employés produisent des roues dentées de précision et des composants d'entraînement pour presque tous les secteurs industriels sur des installations de production modernes. L'entreprise est spécialisée dans les lots de petite et moyenne taille, les prototypes et les préséries. Les relations commerciales avec la Sté Liebherr-Verzahntechnik GmbH remontent à 1956 - avec la première machine de taillage par fraise-mère de type Lorenz S 800. Aujourd'hui, le parc de machines flexible et ultramoderne comprend également d'autres machines Liebherr. Afin d'élargir ses capacités en matière de taillage d'engrenages cylindriques pour un projet client à long terme, la sté Ilmberger a investi en 2024 dans une autre machine de taillage par fraise-mère de Liebherr.

Productivité et rendement : la LC 400 M

La LC 400 M est conçue pour un chargement manuel et offre une productivité et une flexibilité élevées sur une surface d'installation réduite. Elle convient pour des pièces d'un diamètre allant jusqu'à 400 millimètres et des arbres d'une longueur de queue allant jusqu'à 500 millimètres ; elle convainc par sa grande rigidité, un bâti de machine thermiquement stable et une tête de fraisage particulièrement puissante. L'interface utilisateur intuitive et tactile du logiciel LHGearTec facilite considérablement la préparation. En outre, des aspects tels que le prix et le délai de livraison court ont également joué un rôle dans la décision en faveur de la LC 400 M - des facteurs décisifs, notamment dans le domaine du taillage en soustraitance.

Petite machine, grands modules

Trois roues motrices différentes avec des modules de 4,5 à 7,25, des diamètres jusqu'à 320 millimètres et des largeurs de denture jusqu'à 80 millimètres sont fabriquées. Il s'agit de dentures hélicoïdales bombées et pré-taillées. Lors de l'usinage, il faut tenir compte de plusieurs cotes de retenue afin de pouvoir procéder à des corrections ciblées après le traitement thermique. La sté Ilmberger s'est montrée impressionnée par la puissante tête de fraisage de la LC 400 M. « Au début, nous étions sceptiques quant à la capacité de la machine compacte à maîtriser durablement le grand module - mais elle s'en sort sans problème », explique M. Oliver Macholej, Directeur Production chez Ilmberger Maschinen- und Zahnradfabrik GmbH.

Machine à chargement manuel avec automatisation flexible

En raison de la surface d'installation nettement plus compacte, le choix s'est porté sur la version manuelle de la machine, qui a été automatisée en régie propre avec un robot de manutention et un convoyeur. « Pas en priorité pour augmenter la productivité, mais en raison du poids élevé des pièces et de la croissance du nombre de pièces », explique M. Oliver Macholej. "Nous apprécions la flexibilité de la LC 400 M - l'automatisation peut être rapidement démontée si nécessaire et utilisée sur d'autres installations. C'est idéal pour notre entreprise de taille moyenne dont les exigences varient".

„Tout s’est bien passé“

La satisfaction de la sté Ilmberger ne se limite pas à la machine : « Le fait que nous travaillions ensemble depuis des décennies en dit long », se félicite Oliver Macholej. Des trajets courts, un contact direct avec le service commercial et une prestation de service complète - des outils à la rectification - complètent l'ensemble. « L'achat de machines est une question de confiance - à la fin, tout s'est bien passé ».

Photos

Ein Bild, das Maschine, Forschungsinstrument, Bautechnik, Mikroskop enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

IMG\_1196

Ergonomique et reposant pour le dos : le robot se charge du chargement des pieces lourdes

Ein Bild, das Maschine, Im Haus, Bautechnik, Fabrik enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

IMG\_1198  
Une connexion aisee : Convoyeur et robot pour le chargement automatique de la machine

Contact

Thomas Weber  
Head of Marketing  
Telefon: +49 831 / 786 - 3285  
E-Mail: thomas.weber@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Verzahntechnik GmbH   
Kempten / Germany  
[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)